

ICS 87.040  
G 51



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25271—2010

GB/T 25271—2010

## 硝基涂料

Nitrocellulose coatings

中华人民共和国  
国家标准  
硝基涂料  
GB/T 25271—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字  
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

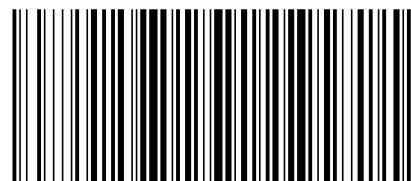
\*

书号: 155066·1-40734 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25271-2010

2010-09-26 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

6.1.1 产品检验分为出厂检验和型式检验。

6.1.2 出厂检验项目包括在容器中状态、不挥发物含量、原漆颜色、细度、遮盖力、施工性、干燥时间、涂膜外观、光泽、划格试验、打磨性。

6.1.3 型式检验项目包括本标准所列全部技术要求。在正常生产情况下回粘性、渗色性、耐水性、耐热性、耐挥发油性,与面漆的适应性每年至少检验一次。

### 6.2 检验结果的判定

6.2.1 检验结果的判定按 GB/T 8170 中修约值比较法进行。

6.2.2 应检项目的检验结果均达到本标准要求时,该试验样品为符合本标准要求。

## 7 标志、包装和贮存

### 7.1 标志

按 GB/T 9750 的规定进行。

### 7.2 包装

按 GB/T 13491 中一级包装要求的规定进行。

### 7.3 贮存

产品贮存时应保证通风、干燥,防止日光直接照射,并隔离火源,远离热源。产品应定出贮存期,并在包装标志上明示。

## 前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本标准起草单位:中海油常州涂料化工研究院、上海富臣化工有限公司、南京长江涂料有限公司、浙江环达漆业集团有限公司、佛山市美涂士化工有限公司、中华制漆(深圳)有限公司、江苏大象东亚制漆有限公司、广州珠江化工集团有限公司、深圳松辉化工有限公司、四川省危险化学品质量监督检验所。

本标准主要起草人:刘琳、周琼辉、张浩君、邱玉清、刘湘智、朱会明、杨少武、蔡敏钊、张定德、王晓云。

表 3 (续)

检验项目	底材类型	底材尺寸 mm	涂装要求
划格试验	钢板	120×50×(0.45~0.55)	底漆一道:(23±3)μm,放置 24 h 后测试
光泽	玻璃板	150×100×3	色漆一道:(23±3)μm,放置 24 h 后测试
渗色性 耐热性	玻璃板	90×120×(2~3)	色漆两道:(35±5)μm(每道间隔 30 min), 放置 24 h 后测试
			清漆两道:(30±5)μm(每道间隔 30 min)放 置 24 h 后测试
回粘性 打磨性	马口铁板	120×50×(0.2~0.3)	清漆两道:(30±5)μm(每道间隔 30 min), 干燥及养护详见检验方法规定
			色漆一道:(23±3)μm,放置 24 h 后测试
			底漆一道:(23±3)μm,放置 24 h
耐水性 耐挥发性	马口铁板	120×50×(0.2~0.3)	清漆两道:(30±5)μm(每道间隔 30 min), 干燥及养护详见检验方法规定
			色漆两道:(35±5)μm(每道间隔 30 min), 其中耐水性放置 24 h 后测试,耐挥发性干 燥及养护均详见检验方法规定

#### 5.4 容器中状态

打开容器,用调刀或搅拌棒搅拌,允许容器底部有沉淀,若经搅拌易于混合均匀,可评为“搅拌混合后无硬块,呈均匀状态”。

#### 5.5 原漆颜色

按 GB/T 1722—1992 中的甲法进行。

#### 5.6 细度

按 GB/T 6753.1—2007 的规定进行。

#### 5.7 不挥发物含量

按 GB/T 1725—2007 中的规定进行。烘烤温度为(80±2)℃,烘烤时间为 1 h,称样量(1±0.1)g。

#### 5.8 遮盖力

按 GB/T 1726—1979 中乙法进行。

#### 5.9 施工性

除另有商定外,用配套稀释剂将涂料稀释至施工黏度,若无配套稀释剂则用表 4 的配比稀释,将试样喷涂至试板上,在第一道喷涂操作后在规定条件下放置 1 h,喷涂第二道,如喷涂过程中无明显阻力,无明显拉丝、气泡、流挂等现象,可评定为“施涂无障碍”。

试验用稀释剂配置表见表 4。

表 4

原料名称	配比
乙酸乙酯	15
乙酸丁酯	15
丁醇	5
甲苯	65

## 硝基涂料

### 1 范围

本标准规定了硝基涂料的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮存等内容。

本标准适用于以硝酸纤维素为主要成膜物质,加入醇酸树脂、改性松香树脂、丙烯酸树脂等改性而成的涂料。产品主要适用于金属、塑料、木质等表面的保护与装饰。

本标准不适用于室内装饰装修(包括工厂化涂装)用木器制品表面的保护与装饰。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1722—1992 清漆、清油及稀释剂颜色测定法

GB/T 1725—2007 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定(ISO 3251:2003, IDT)

GB/T 1726—1979 涂料遮盖力测定法

GB/T 1728—1979 漆膜、腻子膜干燥时间测定法

GB/T 1735—2009 色漆和清漆 耐热性的测定(ISO 3248:1998, Paints and varnishes—Determination of the effect of heat, MOD)

GB/T 1762—1980 漆膜回粘性测定法

GB/T 1766—2008 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB 1922—2006 油漆及清洗用溶剂油

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006, ISO 15528:2000, IDT)

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法(GB/T 6682—2008, ISO 3696:1987, MOD)

GB/T 6753.1—2007 色漆、清漆和印刷油墨研磨细度的测定(ISO 1524:2000, IDT)

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9271—2008 色漆和清漆 标准试板(ISO 1514:2004, MOD)

GB/T 9274—1988 色漆和清漆 耐液体介质的测定(eqv ISO 2812:1974)

GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度(GB/T 9278—2008, ISO 3270:1984, Paints and varnishes and their raw materials—Temperatures and humidities for conditioning and testing, IDT)

GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验(eqv ISO 2409:1992)

GB/T 9750 涂料产品包装标志

GB/T 9754—2007 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定(ISO 2813:1994, IDT)

GB/T 13452.2—2008 色漆和清漆 漆膜厚度的测定(ISO 2808:2007, IDT)

GB/T 13491 涂料产品包装通则

JB/T 7499—2006 涂附磨具 耐水砂纸

### 3 产品分类

硝基涂料分为硝基底漆与硝基面漆两大类,其中硝基面漆分为清漆和色漆。